



COLÉGIO PEDRO II – CAMPUS TIJUCA II
Setor de Nutrição Escolar

CARDÁPIO SEMANAL*

PERÍODO: 09 a 14 de março de 2020

REFEIÇÃO / DIA DA SEMANA	2ª FEIRA 09/03	3ª FEIRA 10/03	4ª FEIRA 11/03	5ª FEIRA 12/03	6ª FEIRA 13/03	SÁBADO 14/03
COLAÇÃO/ LANCHE	AULA INAUGURAL	Biscoito Refresco de caju	Biscoito Refresco de maracujá	Biscoito Refresco de caju	Biscoito Refresco de manga	Biscoito Refresco de maracujá
ALMOÇO/ JANTAR	Arroz Feijão preto Carré assado Salada de pepino	Arroz Feijão preto Carré assado Salada de pepino	Espaguete Frango ao molho Salada de feijão fradinho e beterraba cozida	Arroz Feijão preto Moqueca de peixe Salada de repolho	Arroz Feijão preto Iscas de frango Berinjela ao forno	Feijão preto Risoto de frango Batata sauté

*Cardápio sujeito a alterações

Renata Nogueira - Nutricionista (CRN. 04101416)